



Szczypce do czyszczenia: Niskie, Średnie i Wysokie Napięcie





Stosowanie odpowiednich narzędzi do każdej pracy to podstawowa sprawa aby uniknąć ryzyka, zaoszczędzić czas i uzyskać dobre wykończenie. Poniżej pokazujemy na tych stronach obszerny asortyment narzędzi do czyszczenia kabli.

SZCZYPCE DO CZYSZCZENIA NISKIEGO NAPIĘCIA

Proponujemy bogaty asortyment do przygotowania kabli niskiego napięcia. Napowietrzne izolowane, doprowadzenia, sieci ziemne, kable przemysłowe itp.

TL5749 Przyrząd DCBTP

Przyrząd DCBTP pozwala oczyścić szybko, łatwo i pewnie kable niskiego napięcia, dwie sekcje (na przyrząd), przekroje od 16 do 150 mm², dla 2 różnych długości czyszczenia 51,5 i 66,5 mm².



- Długość 155 mm.
- Ciężar 160 gr.

UWAGA

Przy konsultacji lub składaniu zamówienia podać sekcje i wymagane długości czyszczenia.

TL2969 Przyrząd DCSBTP

Przyrząd DCSBTP jest narzędziem w kształcie gwiazdy, który pozwala w sposób łatwy i pewny zdejmować izolację z kabli niskiego napięcia. Sześć sekcji w tym samym narzędziu (sekcje zawarte pomiędzy 16 2 i 150 mm²).



- Długość 130 mm.
- Ciężar 200 gr.

TL3077 Szczypce PRBT2020

Szczypce PRBT2020 pozwalają usunąć warstwę zewnętrzną kabli sieci niskiego napięcia zwiększając bezpieczeństwo robót pod napięciem (izolowane do 1000 V) EN 60900 Zakres 50 do 240 mm².

- Długość 275
- mm.Ciężar 650 gr.



TL3076 Szczypce PG1

Szczypce PG pozwalają usunąć powłokę z kabli niskiego napięcia, jednobiegunowych i trójbiegunowych, bez potrzeby regulacji noży tnących. Ich specjalna budowa uniemożliwia spowodowanie jakiegokolwiek krzywdy operatorowi ponieważ wszystkie elementy tnące są zabezpieczone.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)
TL3076	PG1	8 a 21
TL3082	PG2	21 a 35



Cięcie
Wzdłużne



Cięcie
Kołowe



Rozdzielanie



UWAGA

Posiadamy noże dla różnych głębokości cięcia, żądamy informacji.

SZCZYPCE DO CZYSZCZENIA ŚREDNIEGO NAPIĘCIA

Prezentujemy w tym miejscu zespół narzędzi do przygotowania kabli średniego napięcia. Przyrządy te pozwalają pracować ze wszystkimi rodzajami kabli z izolacją syntetyczną, taśmą półprzewodnikową usuwalną, taśmą półprzewodnikową nieusuwalną i z kablami izolowanymi papierem impregnowanym.

PRZYRZĄDY INDYWIDUALNE

TL3083

Szczypce PG3

Szczypce PG3 pozwalają usunąć powłokę z kabli średniego napięcia, jednobiegunowych i trójbiegunowych, bez potrzeby regulacji noży tnących. Ich specjalna budowa uniemożliwia spowodowanie jakiegokolwiek krzywdy operatorowi ponieważ wszystkie elementy tnące są zabezpieczone. Zakres 26 do 52 mm.



UWAGA

Dysponujemy nożami dla różnych głębokości cięcia, żądaj informacji.

TL3018

Przyrząd do Taśmy Półprzewodnikowej Usuwalnej

Pozwala oddzielić taśmę półprzewodnikową w kablach średniego napięcia bez uszkodzenia izolacji, szybko, czysto i bezpiecznie dla operatora.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)	WEIGHT(gr)
TL3018	LHM1R	14 a 40	630
TL3019	LHM2R	38 a 60	900



PARTS BLADE	
REFERENCE	DIAMETER (mm)
TL3046	14 a 40
TL3047	38 a 60

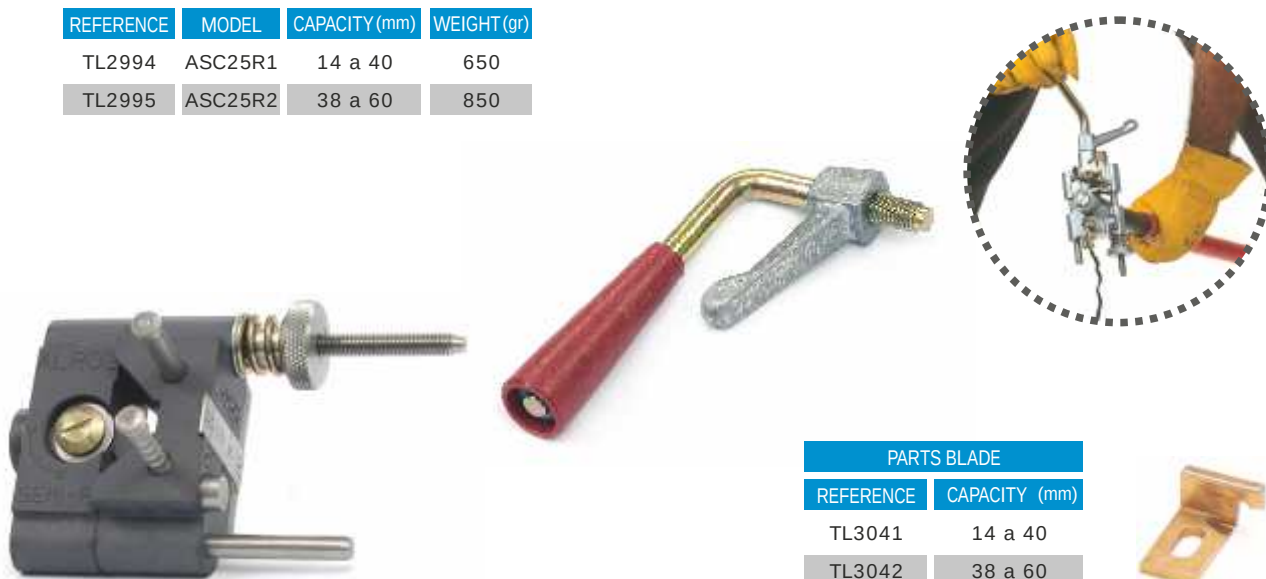


TL2994

Przyrząd do Taśmy Półprzewodnikowej Nieusuwalnej

Pozwala oddzielić taśmę półprzewodnikową nieusuwalną w kablach średniego napięcia, wykonanych metodą potrójnego wytłaczania, wulkanizowaną do izolacji pierwotnej, co stanowi ogromną trudność przy usuwaniu sposobami tradycyjnymi.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)	WEIGHT (gr)
TL2994	ASC25R1	14 a 40	650
TL2995	ASC25R2	38 a 60	850



TL2998

Przyrząd do Izolacji Pierwotnej

Pozwala usunąć izolację pierwotną w kablach RVH i DVH średniego napięcia, bez uszkodzenia przewodu. Przyrząd BRMRD1E reguluje długość cięcia izolatora.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)	WEIGHT (gr)
TL2998	BRMRD1E	14 a 40	1,100
TL3008	LH2	38 a 60	2,010



TL3049

Przyrząd do Wykonywania Stożków w Izolacji Pierwotnej

Przyrząd ten umożliwia wykonanie stożkowego zakończenia na kablach. Są dostępne dla wszystkich napięć i 2 sekcji do 240 mm². Ważne jest podkreślić, że używa się jednego przyrządu dla każdej sekcji i napięcia. Ciężar około 470 gramów zależnie od modelu.

SECTION	REF. 12/20	REF. 18/30
25	TL3049	TL3050
35	TL3051	TL3052
50	TL3053	TL3055
70	TL3056	TL3057
95	TL3058	TL3059
120	TL3060	TL3061
150	TL3062	TL3063
185	TL3064	TL3065
240	TL3066	TL3067



UWAGA

Z pozycją TL3068 jest dostarczany nóż jako część zamienna.



OSPRZĘT

TL5819

Przyrząd Oddzielający

Po użyciu przyrządu do taśmy półprzewodnikowej usuwalnej narzędzie to pozwala łatwo oderwać taśmę ręką.

- Wymiary: 108x35x35.
- Ciężar 130 gr.



Oderwać taśmę
półprzewodnikową usuwalną



Usunąć taśmę
półprzewodnikową usuwalną



TL2974

Przyrząd Oddzielający

Przyrząd do oddzielania warstwy ołowiu z przewodu.



TL3001

Skrobaczka GRI

Skrobaczka GRI jest ze stali nierdzewnej, pozwala usunąć resztki taśmy półprzewodnikowej nie usuwalnej, które przywierają do izolacji kabli.

- Wymiary 250 x 40 x 25 mm.
- Ciężar 190 gr.



ZESTAWY PRZYZRĄDÓW INDYWIDUALNYCH

**TL3078****Walizka do Czyszczenia ALTL1235**

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Szczypce TL3083 do usuwania powłoki.
- Przyrząd TL3018 do usuwania taśmy półprzewodnikowej usuwalnej.
- Przyrząd TL2998 do usuwania izolacji pierwotnej.
- Futerał transportowy z PCV.

TL3079**Walizka do Czyszczenia ALTL1236**

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Szczypce TL3083 do powłoki.
- Przyrząd TL2994 do taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej.
- Przyrząd TL2998 do izolacji pierwotnej.
- Futerał transportowy z PCV.

**TL3080****Walizka do Czyszczenia ALTL1237**

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Szczypce TL3083 do usuwania powłoki.
- Przyrząd TL3018 do usuwania taśmy półprzewodnikowej usuwalnej.
- Przyrząd TL2994 do usuwania taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej.
- Przyrząd TL2998 do usuwania izolacji pierwotnej.
- Futerał transportowy z PCV.

TL3081**Walizka do czyszczenia ALTL1238**

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Szczypce TL3083 do powłoki.
- Przyrząd TL3018 do taśmy półprzewodnikowej usuwalnej.
- Przyrząd TL2994 do taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej.
- Przyrząd TL2998 do izolacji pierwotnej.
- Isoco TL3058.
- Isoco TI3062.
- Isoco TL3066.
- Futerał transportowy z PCV.

UWAGA

Z pozycją TL4775 jest dostarczany
isoco 18/30 kV



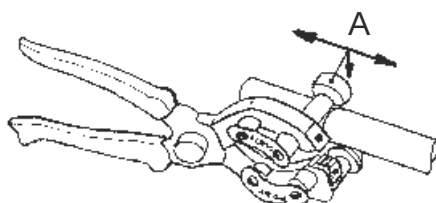
PODRĘCZNIK UŻYTKOWANIA

TL3077

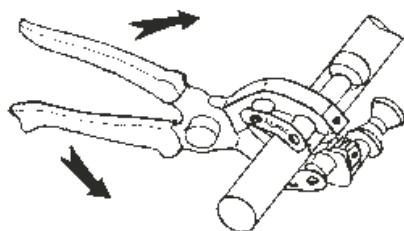
Szczypce do Zdejmowania Izolacji Kabli



- 1 Szczypce do zdejmowania izolacji kabli (1) umieścić kabel między szczęką i nożem (A), zaciśnąć rękojeści i wykonywać ruchy wahadłowe.



- 3 Wykonać cięcie okrężne umieszczając zacisk na początku podłużnego przecięcia i wykonywać obroty 450 do góry i do dołu.

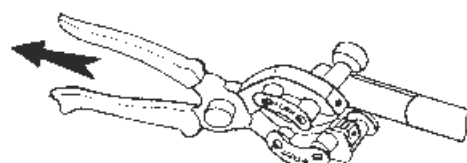


TL3083

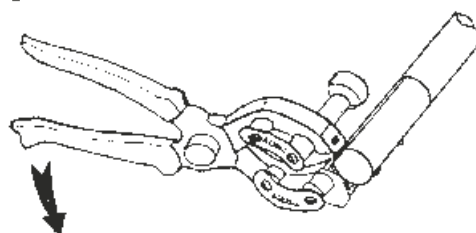
Szczypce do Zdejmowania Izolacji



- 2 Pociągnąć w kierunku zgodnie ze strzałką aż do końca.

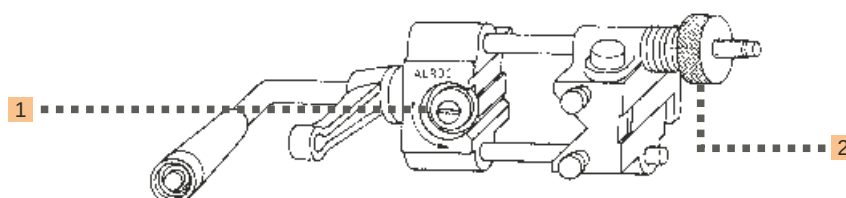


- 4 Usunąć izolację z przewodu, szczypiąc ją nożami oddzielającymi na czubku przewodu.



TL3018

Narzędzie do taśmy półprzewodnikowej usuwalnej

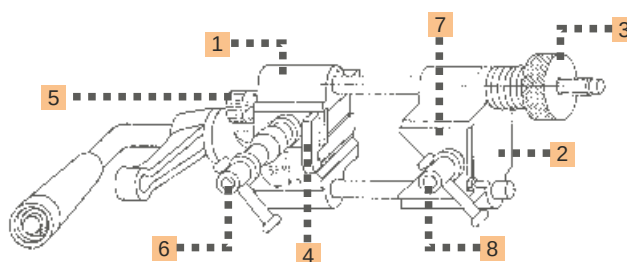


- Poluzować nakrętkę (2) aby umożliwić otwarcie narzędzia.
- Posmarować taśmę smarem (na przykład wazeliną) w celu ułatwienia poślizgu narzędzia.
- Wprowadzić narzędzie do przewodu i zaciśnąć nakrętkę (2).
- Wyregulować głębokość wejścia narzędzia (1), które działa na taśmę półprzewodnikową zwalniając (2) wkręty znajdujące się w tylnej części narzędzia (1), gdzie są widoczne symbole (+/-). Obrócić w wymaganym kierunku i następnie ponownie dokręcić wkręty.
- Po wykonaniu tych czynności zaczyna się operacja zdejmowania izolacji obracając narzędziem w kierunku jaki wskazuje strzałką. Zatrzymuje się ono automatycznie po dojściu do otuliny przewodu.
- Zwolnić nakrętkę (2) aby umożliwić wycofanie narzędzia od kabla.
- Pociągnąć za koniec taśmy półprzewodnikowej i odkleić od izolacji. Wyjdzie ona wykonując ruchy śrubowe.

SZCZYPCE DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI, ŚREDNIE NAPIĘCIE

TL2994

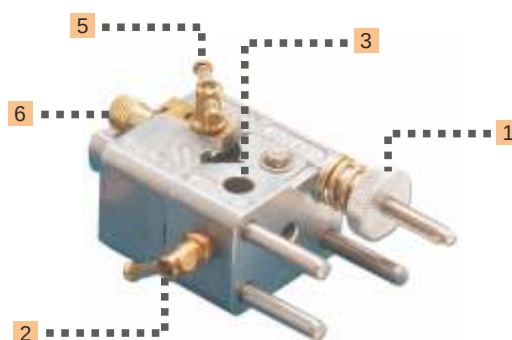
Narzędzie do Taśmy Półprzewodnikowej Nieusuwalnej



- Poluzować nakrętkę (8) aby umożliwić regulację przewodnicy kabla.
- Odblokować nakrętkę (6).
- Otworzyć narzędzie zwalniając nakrętkę (3).
- Posmarować taśmę smarem (na przykład wazeliną) w celu ułatwienia poślizgu narzędzia.
- Wprowadzić narzędzie na przewód do oczyszczenia.
- Zaciśnąć korpusy oraz elementy (1) i (2) na przewodzie do czyszczenia i zaciśnąć nakrętkę (3).
- Rozpocząć zdejmowanie taśmy półprzewodnikowej obracając narzędzie w kierunku jaki pokazuje strzałka aż do oczyszczenia odcinka około 10 mm.
- Przesunąć przewodnicę kabla (7) do końca i zaciśnąć nakrętkę (8).
- Obracać narzędzie aż do końca. Zatrzyma się ono kiedy brakować będzie 25 mm do otuliny kabla.

TL2998

Narzędzie do Pierwotnej Izolacji



- Poluzować nakrętkę (1) aby móc otworzyć narzędzie.
- Włożyć narzędzie na kabel i zaciśnąć nakrętkę (1).
- Odblokować nakrętkę (5).
- Ustawić nóż nakrętki (5) przy pomocy skalowanego regulatora (6) jak najbliżej przewodu nie dotykając go i następnie dokręcić nakrętkę (5).
- Zmierzyć odległość wewnętrzną końcówki lub tulejki, do której ma być wsunięty przewód.
- Złuzować nakrętkę (2) y ustawić skalowany sprawdzian (3) na ten sam wymiar otworu końcówki, następnie zablokować nakrętkę (2).
- Po wykonaniu tych czynności zaczyna się operacja zdejmowania izolacji obracając narzędziem w kierunku jaki wskazuje strzałka. Zatrzymuje się ono automatycznie po dojściu do ustawionej długości.
- Dla przewodów, których izolacja jest z polietylenu usieciowanego XLPE (biały) nie będzie konieczne ich smarowanie a dla izolacji z etylenu usieciowanego EPR (róż) takie smarowanie będzie konieczne.

NARZĘDZIA WIELOFUNKCYJNE

TL3026

Narzędzie MF3/40

Narzędzie MF3/40 do zdejmowania powłoki, taśmy półprzewodnikowej i izolacji. Narzędzie wielofunkcyjne, łatwe w użyciu, które pozwala wykonywać trzy operacje tylko jednym urządzeniem.

- Średnica od 16 do 40 mm.
- Przekroje 25 do 240 mm².
- Wymiary 165 x 80 x 100 mm.
- Ciężar 1,520 kg.

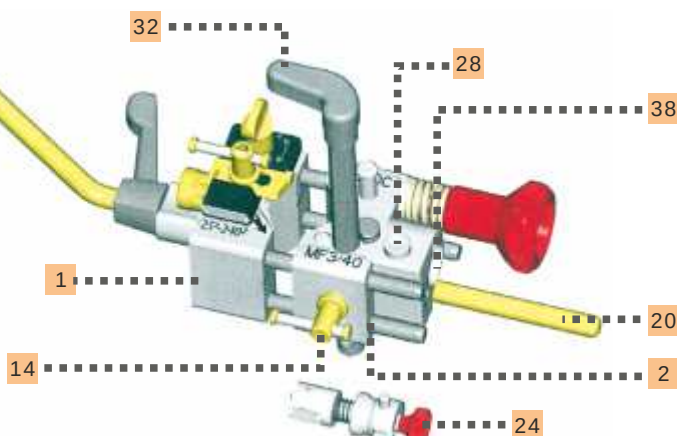


TL3027

Narzędzie MF3/60

Narzędzie MF3/60 do zdejmowania powłoki, taśmy półprzewodnikowej i izolacji. Narzędzie wielofunkcyjne, łatwe w użyciu, które pozwala wykonywać trzy operacje tylko jednym urządzeniem.

- Średnica od 16 do 58 mm.
- Przekroje 25 do 630 mm².
- Wymiary 185 x 90 x 120 mm.
- Ciężar 1,650 kg.



UWAGA

- Przed rozpoczęciem należy przygotować przewód. W tym celu czyścimy kabel z pozostałości, smaru itp., następnie prostujemy go, co nam pozwoli wykonać zadanie w najdogodniejszych warunkach.
- Narzędzia winny być używane kiedy kable są bez napięcia i wyłącznie przez personel kwalifikowany do wykonywania tego typu zadań. Obowiązkowo winny być używane rękawice. Konieczne jest zachowanie czystości i konserwacja narzędzia.

PRZYGOTOWANIE NARZĘDZI TL3026 – TL3027

Montaż Rękojeści

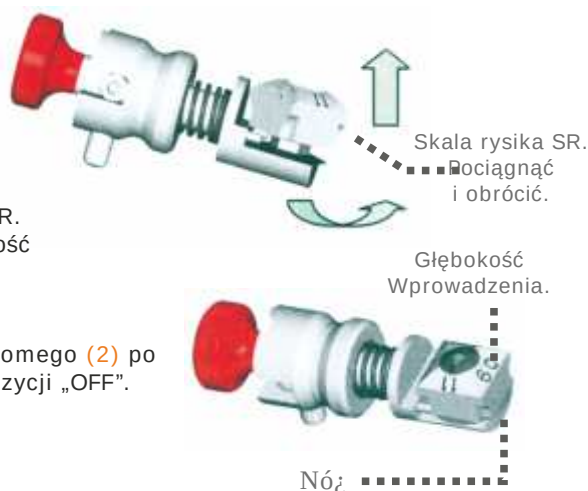
- Zamocować rękojeść kolanową (5) do korpusu stałego (1) i rękojeść prostą (20) do korpusu ruchomego.

Regulacja i Montaż Rysika SR do Taśmy Półprzewodnikowej Zdejmowanej

- Wybrać głębokość wprowadzenia oznaczoną na skali rysika SR.
- Pociągając i obracając skalę rysika możemy zobaczyć głębokość wprowadzenia na bocznej ścianie noża.
- Umieścić rysik półprzewodnikowy SR (24) w rowku (2) korpusu ruchomego (38).
- Wcisnąć przycisk (28) i wprowadzić rysik SR do korpusu ruchomego (2) po czym ponownie zwolnić przycisk. Ustawić rysik SR (24) w pozycji „OFF”.

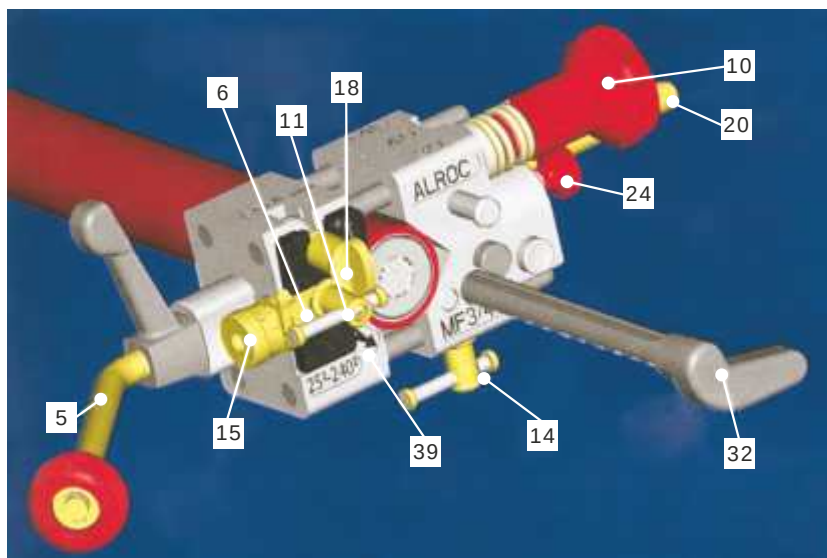
Montaż Regulowanego Ogranicznika

- Wmontować regulowany (32) ogranicznik do korpusu ruchomego (2) i unieruchomić go śrubą blokującą. (14).

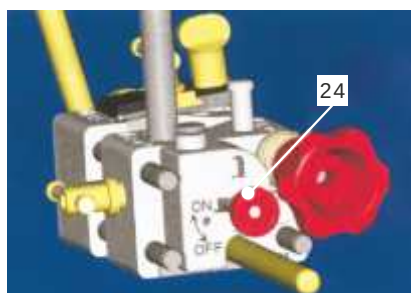


CZYSZCZENIE POWŁOKI ZEWNĘTRZNEJ

SCHEMAT 1 ►



Linea de Referencia



◀ SCHEMAT 2

UWAGA

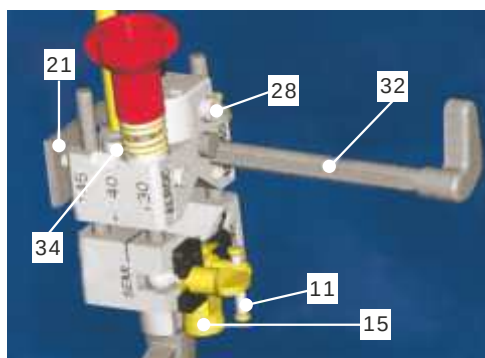
Nie smarować kabla smarem przy przecinaniu powłoki zewnętrznej.

SCHEMAT 3 ►

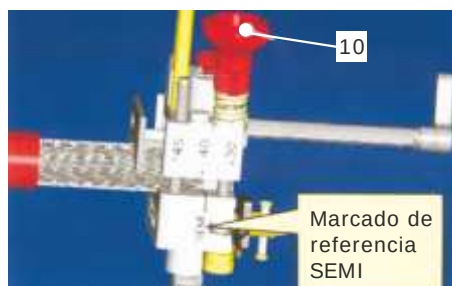


- Wykreślić linię odniesienia na powłoce zewnętrznej, na poziomie czyszczenia plus 50 mm dla MF3/40 i plus 52 mm dla MF3/60 (co odpowiada szerokości narzędzia). (Schemat 3)
- Sprawdzić czy rysik półprzewodnikowy (24) znajduje się w położeniu „OFF” (Schemat 2)
- Obrócić do oporu przycisk przesuwu (18) w kierunku (Schemat 1)
- Umieścić narzędzie na kablu i zaciśnąć wystarczająco nakrętkę (10) tak, aby narzędzie mogło obracać się swobodnie na kablu (Schemat 1)
- Zwolnić wkręt (14) i umieścić ogranicznik (32) na 180 stopni tak, aby swym końcem nie dotykał kabla przy jego wyciąganiu na maksymalną długość. Następnie ponownie go zaciśnąć (14) (Schemat 1)
- Złuzować wkręt (11), wyregulować i ustawić głębokość wejścia noża (6) przy pomocy przycisku przesuwu noża (15), w funkcji grubości powłoki umieszczając tylną część noża możliwie jak najbliżej zewnętrznego półprzewodnika, jednak go nie dotykając (Schemat 1)
- Wykonać dwa obroty narzędzia w kierunku strzałki (39) i sprawdzić regulację noża (6), jeśli okaże się konieczne, ustawić go i następnie ponownie zaciśnąć wkręt (11) (Schemat 1)
- Zdejmować powłokę aż przednie czoło narzędzia dojdzie do linii odniesienia (Schemat 3)
- Obrócić do oporu przycisk przesuwu (18) w kierunku (-).
- Obrócić powoli aparat wykorzystując obydwie rękojeści (5) i (20) aby wykonać proste przecięcie powłoki.
- Zwolnić nakrętkę (10) dostatecznie aby móc wycofać aparat bez uszkodzenia noża.

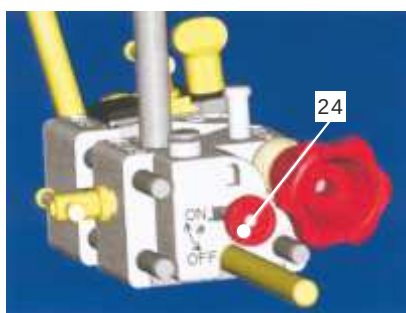
CZYSZCZENIE TAŚMY PÓŁPRZEWODNIKOWEJ USUWALNEJ



SCHEMAT 1

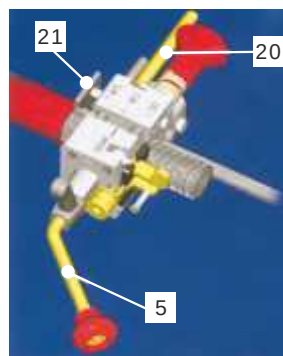


SCHEMAT 3



SCHEMAT 2

SCHEMAT 4



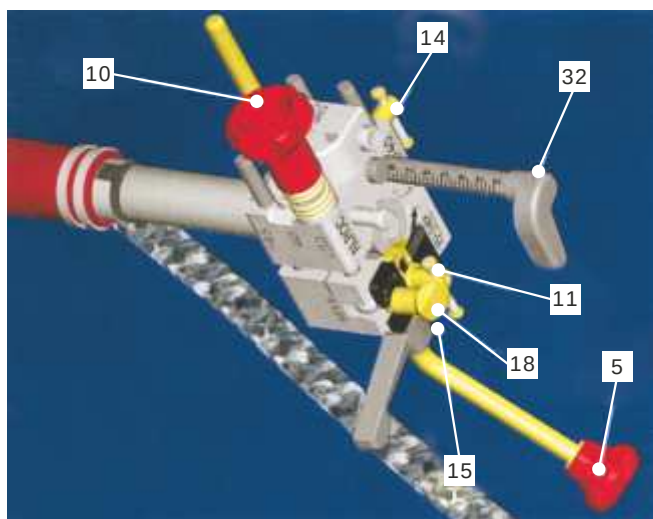
UWAGA

- Nie smarować kabla smarem w celu wykonania nacięcia taśmy półprzewodnikowej usuwalnej.
- Przed wykonaniem jakiejkolwiek operacji wyprostować kabel.
- Sprawdzić czy kabel posiada półprzewodnik usuwalny.
- Dla półprzewodników nieusuwalnych stosować narzędzia ASC.

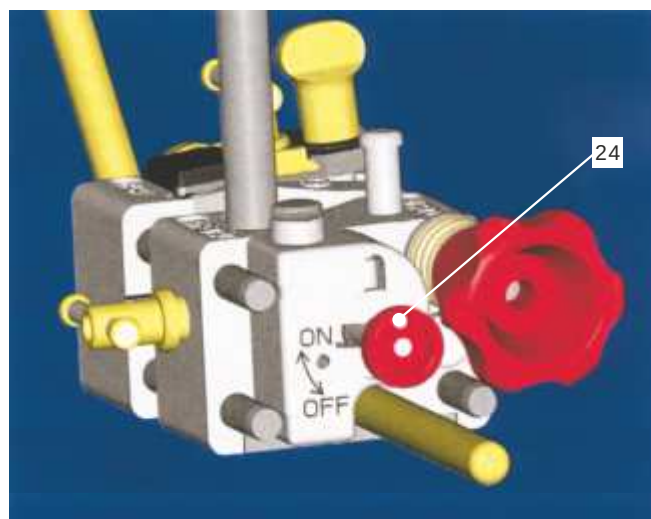
- Ustawić ogranicznik (21) na pozostały poziom półprzewodnika (30, 40, 45 lub 55 mm), zgodnie z instrukcją przyrządu, przy użyciu przycisku (34).
- Poluzować wkręt (11), wsunąć całkowicie nóż posługując się przyrządem do przesuwania noża (15).
- Sprawdzić czy ogranicznik (32) dalej znajduje się w pozycji 180°, tak aby nie dotykał końca kabla.
- Pociągnąć za rysik półprzewodnika SR (24) i ustawić go w położeniu „ON”. Sprawdzić czy nóż jest dobrze ustawiony (patrz sposób ustawienia regulowanego rysika SR (24) podany powyżej).
- Umieścić narzędzie na kablu ustawiając koniec kabla naprzeciwko znaku odniesienia „SEMI”. Następnie obrócić i zaciśnąć nakrętkę (10) w sposób umiarkowany.
- Posługując się obydwoma rękojeściami (5) i (20) popchnąć i obrócić narzędzie o 2 lub 3 obroty w kierunku strzałki aby zetknął się z powłoką. Wykonać kilka obrotów czyszczenia (4 cm) i następnie oddzielić część półprzewodnika, na którym zostało zrobione nacięcie.
- Sprawdzić czy nie ma żadnego znaku na izolacji. (*)
- Zakończyć zdejmowanie izolacji posługując się rękojeścią kolanową (5) aż ogranicznik (21) dotknie powłoki zewnętrznej. Następnie obrócić kilkakrotnie ogranicznik razem z powłoką.
- Zwolnić przycisk (10) i wycofać aparat. (Uważać aby nie uszkodzić noża przy wycofywaniu aparatu). Ustawić rysik w położeniu „OFF”.

- (*) Jeśli w dalszym ciągu pozostaje znak na izolacji, nie wycofywać narzędzia MF3/40 lub MF3/60.
- Pociągnąć, obrócić i umieścić przycisk rysika SR (24) w położeniu „OFF”.
- Wycofać rysik SR (24) wciskając przycisk (28). Wybrać głębokość wejścia inną niż podane na skali rysika (patrz sposób regulacji rysika podany powyżej).
- umieścić ponownie rysik SR w rowku wciskając przycisk (28).
- Ustawić go w położeniu „ON” i następnie zakończyć zdejmowanie izolacji, jak to podano powyżej.

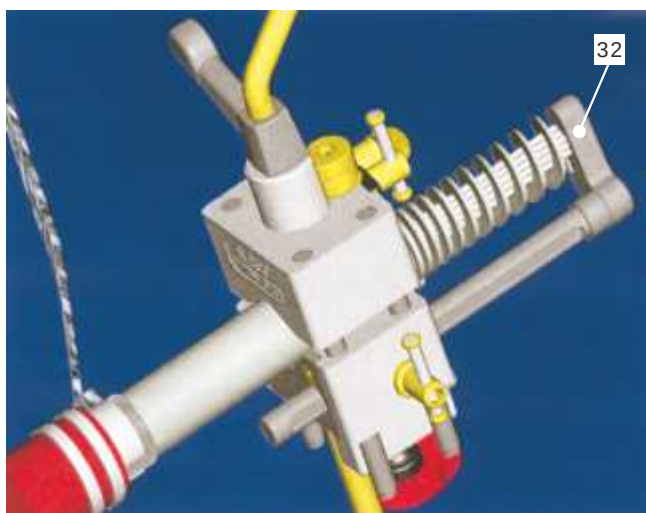
USUNĄĆ POWŁOKĘ Z KABLI



▲ SCHEMAT 1



SCHEMAT 2 ▲



◀ SCHEMAT 2

UWAGA

- Nie smarować kabla smarem przy przecinaniu izolacji.
- Po wykonaniu 4 lub 5 obrotów, usunąć resztki izolacji z przewodu aby nie przylepiły się do niego.
- Narzędzia MF3/40 i MF3/60 winny być używane kiedy kabel jest bez napięcia i winny być obsługiwane przez kompetentne osoby w zakresie przygotowania kabli i ze znajomością elektryczności.
- Jest obowiązkowe używanie rękawic.

- Złuzować wkręt (14), umieścić ogranicznik (32) w rowku, ustawić wysokość czyszczenia, które ma być wykonane. (Patrz karta techniczna przygotowania kabli). Następnie ponownie zaciśnąć wkręt (14).
- Obrócić do oporu przycisk przesuwu (18) w kierunku (+).
- Umieścić narzędzie na kablu i zaciśnąć (umiarkowanie) nakrętkę (10).
- Sprawdzić czy rysik półprzewodnika (24) jest w pozycji „OFF”.
- Złuzować wkręt (11), wyregulować i ustawić wejście noża przy pomocy przycisku do przesuwu noża (15) w zależności od grubości izolacji.
- Obrócić narzędzie 2 razy w kierunku strzałki, sprawdzić regulację noża i ustawić go jeśli będzie konieczne. Następnie ponownie dokręcić wkręt (11).
- Zdejmować izolację przy pomocy rękojeści (5) aż ogranicznik (32) zetknie się z przewodem.
- Złuzować nakrętkę (10) i usunąć narzędzie.

ZESTAWY PRZYZRĄDÓW WIELOFUNKCYJNYCH

TL1883

Walizka z PCV

Walizka z PCV odporna na uderzenia, przygotowana na pomieszczenie różnych elementów i przyrządów.

- Wymiary 310x280x100 mm.



TL5372

Walizka Mf340

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Przyrząd MF3/40 do usuwania powłoki, taśmy półprzewodnikowej i izolacji.

UWAGA

Z pozycją TL5373 jest dostarczana walizka z przyrządem MF3/60.



TL5374

Walizka MF340/NP

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Przyrząd MF3/40 do usuwania powłoki, taśmy półprzewodnikowej i izolacji.
- Przyrząd ASC25R1 do usuwania taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej.

UWAGA

Z pozycją TL5375 jest dostarczana walizka z przyrządem MF3/60 i ASC25R2



TL5376

Walizka MF340/CM

Walizka z PCV odporna na uderzenia, wyposażona w następujące elementy:

- Przyrząd MF3/40 do usuwania powłoki, taśmy półprzewodnikowej i izolacji.
- Przyrząd ASC25R1 do usuwania taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej.
- Przyrząd do wykonywania stożków TC095. 12/20 KV.
- Przyrząd do wykonywania stożków Tc150. 12/20 KV.
- Przyrząd do wykonywania stożków TC240. 12/20 KV.

UWAGA

Z pozycją TL5377 jest dostarczana walizka z MF3/60, ASC25R2 plus przyrządy do wykonywania stożków.



SZCZYPCE DO CZYSZCZENIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA

Wreszcie proponujemy asortyment przyrządów i elementów do przygotowania kabli wysokiego napięcia. Pozwalają przygotować kable od 63 do 400 KV we wszystkich sekcjach. Usuwają powłokę, ołów, taśmę półprzewodnikową nieusuwalną i oczywiście izolator.

PRZYRZĄDY INDYWIDUALNE

TL3084

Szczypce PG4

Szczypce PG pozwalają usuwać powłokę z kabli wysokiego napięcia, kabli jednobiegunowych, bez potrzeby regulowania noży tnących. Ich specjalna budowa uniemożliwia aby operator doznał jakiegokolwiek szkody, ponieważ wszystkie strefy tnące są zabezpieczone.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)	WEIGHT(Kg)
TL3084	PG4*	45 a 75	0,840
TL3085	PG5	65 a 95	2,000
TL3086	PG6	80 a 125	3,000

UWAGA

Również używane do kabli średniego napięcia.



TL3020

Przyrząd do Taśmy Półprzewodnikowej Nieusuwalnej

Pozwala usunąć taśmę półprzewodnikową nieusuwalną z kabli wysokiego napięcia, wykonanych metodą potrójnego wytłaczania, wulkanizowaną do izolacji pierwotnej, co stanowi ogromną trudność przy usuwaniu sposobami tradycyjnymi.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY (mm)	WEIGHT(Kg)
TL3020	LHS3	60 a 80	3,000
TL5378	ASR70/110	70 a 110	4,600
TL5379	ASR100/150	100 a 150	7,500

Aby zakończyć pełny obrót opierając na powłoce.



TL3043

Nóż Zapasowy

REFERENCE	CAPACITY (mm)
TL3043	60 a 80
TL5380	70 a 110
TL5381	100 a 150



SZCZYPCE DO CZYSZCZENIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA

TL3009

Przyrząd do Izolacji Pierwotnej

Pozwala usunąć izolację pierwotną z kabli RVH i DVH wysokiego napięcia bez uszkodzenia przewodu.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY(mm)	WEIGHT(Kg)
TL3009	LH3	60 a 80	3,000
TL3010	LH4	80 a 110	5,900
TL3011	LH5	100 a 140	8,500



PRZYZRZĄDY WIELOFUNKCYJNE

TL3015

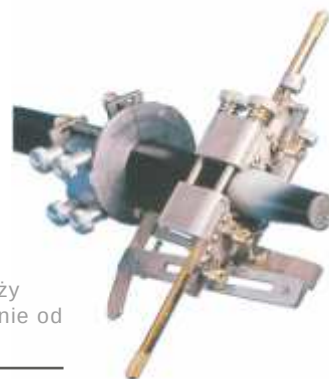
Przyrząd LHC3

Przyrząd LHC3 (ALRROCONE) pozwala usuwać taśmę półprzewodnikową, wykonując w tej samej operacji stożek na przewodach od 63 do 400 kV. Jest dostarczany w skrzynce drewnianej.

REFERENCE	MODEL	CAPACITY(mm)	WEIGHT(Kg)
TL3015	LHC3	60 a 80	8
TL3016	LHC4	80 a 110	12,5
TL3017	LHC5	100 a 140	18,5

UWAGA

Przyrządy ALRROCONE nie wykonują usuwania powłok z kabli, dlatego należy używać szczypce PG4/PG5/PG6 (zależnie od średnicy przewodu).



PRZYZRZĄDY SPECJALNE

TL3003

Obcinarka Hs700

Obcinarka HS700 wykonuje czyste cięcie przewodów średniego i wysokiego napięcia. Posiada wbudowany specjalny dysk, który umożliwia cięcie zarówno aluminium, jak i miedzi (nie może ciąć stali). Jest dostarczana w skrzyni transportowej.



Wyposażona w obudowę ochronną w celu uniknięcia ewentualnych wypadków.

TL2999

Szlifierka CC/P

Szlifierka CC/ P pozwala usunąć resztki taśmy półprzewodnikowej nieusuwalnej, które pozostają przytwierdzone do izolacji kabli. Jest dostarczana w skrzyni transportowej.

UWAGA

Szlifierka jest dostarczana bez papieru ściernego. Żądaj informacji w naszym wydziale handlowym.

